

*Сделано в Беларуси: гарантия качества  
на миллионы шагов  
(по документам ОАО «Лидская обувная фабрика»)*



*Лидская обувь®*

В 1927 г. Соломон Мелуп получил разрешение на строительство фабрики резиновых изделий. В 1928 г. было образовано акционерное общество производителей резины «Ардадь». Ардадь – слово еврейское и обозначает «галоша». Его учредителями были Соломон Фурман, Мойша Арончик, Мордух Виленчик, Соломон Мелуп, Гириш и Лев Кушелевичи, Мейер и Зельман Штейнберги, Бениамин и Хая Ландо.

Первая продукция была произведена в 1929 г. В 1930 г. было произведено 195 тыс. пар резиновой обуви. Ассортимент продукции был разнообразен: резиновые сапоги, калоши, кожаные женские и мужские полуботинки, детская обувь. В 1935 году на фабрике работало более 1000 человек. Это было крупнейшее людское предприятие. В 1939 году, после воссоединения Западной Беларуси с БССР, предприятие было национализировано. В 1940 году на фабрике работало 1140 человек и выпускалось 1110 пар обуви в день. В 1941 г. фашисты разрушили фабрику, а ценное оборудование вывезли в Германию. После освобождения города Лиды от немецко-фашистских захватчиков фабрика возобновила свою деятельность. В 1945-1949 гг. осуществлялся индивидуальный пошив обуви, с 1949 г. фабрика перешла на массовое производство. Первым вступил в строй цех по производству резиновых смесей, который начал выпускать подошвенную резину. В 1950 г. было освоено производство товарной резины. Вскоре были восстановлены еще 3 цеха по производству мужской и женской уличной обуви и закройно-штамповочный цех.



**ШТАТНОЕ РАСПИСАНИЕ**

административно-управленческого персонала резино-обувного комбината на 1950 год.

Наименование структурных подразделений и должностей	Коллич. штатн. единиц	Месячн. оклад	Фонд зарп. в м-
1. Директор	1	1200	1200
2. Главный инженер	1	1200	1200
3. Юрисконсульт	1	790	790
4. Диспетчер	1	790	790
<b>ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ.</b>			
1. Начальник отдела	1	980	980
2. Старший инженер	1	790	790
3. Инженер	1	740	740
<b>ПЛАНОВЫЙ ОТДЕЛ.</b>			
1. Начальник отдела	1	880	880
2. Инженер	1	740	740
3. Экономист	1	615	615
<b>ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ.</b>			
1. Начальник отдела	1	790	790
<b>ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА.</b>			
1. Главный механик	1	1000	1000
2. Старший инженер	1	790	790
3. Инженер	1	740	740
<b>ОТДЕЛ ТРУДА И ЗАРПЛАТЫ.</b>			
1. Начальник отдела	1	880	880
2. Инженер	1	740	740
<b>ОТДЕЛ НАДРОВ.</b>			
1. Начальник отдела	1	790	790
2. Старший табельщик	1	425	425
<b>ОТДЕЛ СНАБЖЕНИЯ.</b>			
1. Начальник отдела	1	740	740
2. Товаровед	4	550	2200
3. Зав. складом	3	500	1500

	2	3	4	5
<b>БУХГАЛТЕРИЯ.</b>				
1. Главный бухгалтер		1	980	980
2. Зам. главного бухгалтера		1	790	790
3. Старший бухгалтер		2	600	1200
4. Бухгалтер		3	500	1500
5. Счетовод		2	385	770
6. Кассир - кассатор		1	475	475
<b>АДМИНИСТРАТИВНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ.</b>				
1. Начальник отдела		1	650	650
2. Секретарь-машинистка		1	435	435
3. Телефонистка		1	350	350
4. Курьер		1	235	235
6. Дворник		1	260	260
7. Уборщица		1	260	260
<b>ЛАБОРАТОРИЯ.</b>				
1. Начальник лаборатории		1	880	880
2. Инженер		1	640	640
3. Модельер		1	720	720
<b>ПОЖАРНО-СТОРОЖЕВАЯ ОХРАНА.</b>				
1. Начальник охраны		1	500	500
2. Вахтеры (в том числе 3 круглосуточно и 12 часов смен)		15	285	4275
3.				
Всего по комбинату административно-хозяйственного персонала 61 человек с месячным фондом зарплаты 34260 руб.				

Директор резино-обувного комбината

Начальник ОТЗ

*Кривокопитов* /КРИВОКОПИТОВ/

*Бортовский* /БОРТОВСКИЙ/

*Штатное расписание административно-управленческого персонала предприятия на 1950 год.*

*Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 58. Лл. 4-5.*



" УТВЕРЖДАЮ "

Управляющий Белкожобувтрестом  
/Владиславле  
" 1 " *января* 1951 г.

ШТАТНОЕ РАСПИСАНИЕ  
цехового персонала Резино-обувного комбината на 1951 год.

№ пп	Наименование должностей	Количество штатных единиц	Месячный оклад	Месячный фонд зарплаты
1	2	3	4	5

Закройно-штамповочный цех.

1.	Начальник цеха	1	940	940	
2.	Начальник смены	2	740	1480	
3.	Мастер цеха	2	740	1480	
4.	Старший механик	1	740	740	
5.	Нормировщик	1	600	600	
6.	Учетчик-нарядчик	1	600	600	
7.	Счетовод	2	385	770	
8.	Табельщик	2	385	670	
И Т О Г О:				12	7280

Цех горячей вулканизации.

1.	Начальник цеха	1	940	940	
2.	Начальник смены	2	740	1480	
3.	Мастер швейного участка	2	600	1200	
4.	Мастер затылочного участка	2	600	1200	
5.	Мастер прессового участка	2	600	1200	
6.	Мастер отделочного участка	2	600	1200	
7.	Н о р м и р о в щ и к	1	600	600	
8.	Диспетчер	1	790	790	
9.	Старший механик цеха	1	740	740	
10.	Учетчик-нарядчик	1	600	600	
11.	Счетовод	2	385	770	
12.	Табельщик	2	385	670	
И Т О Г О:				19	11390

Цех котловой вулканизации.

1.	Начальник цеха	1	940	940
2.	Начальник смены	2	740	1480
3.	Мастер швейного потока	2	600	1200
4.	Мастер пошивочного потока	2	600	1200
5.	Старший механик	1	740	740
6.	Нормировщик	1	600	600
7.	Учетчик-нарядчик	1	600	600
8.	Счетовод	1	385	385
9.	Табельщик	1	385	385
И Т О Г О:		12		7480

Цех резины.

1.	Начальник цеха	1	980	980
2.	Начальник смены	2	790	1580
3.	Старший механик	1	790	790
4.	Учетчик-нарядчик	1	600	600
5.	Счетовод	1	385	385
И Т О Г О:		6		4335

Цех мальчиковой обуви.

1.	Начальник цеха	1	940	940
2.	Начальник смены	2	740	1480
3.	Мастер швейного участка	2	600	1200
4.	Мастер затылочного участка	2	600	1200
5.	Мастер прессового участка	2	600	1200
6.	Мастер отделочного участка	2	600	1200
7.	Нормировщик	1	600	600
8.	Старший механик	1	740	740
9.	Учетчик-нарядчик	1	600	600
10.	Счетовод	1	385	385
11.	Табельщик	1	385	385
И Т О Г О:		16		9880

Ремонтно-механический цех.

1.	Начальник цеха	1	940	940
2.	Нормировщик-табельщик	1	600	600
3.	Учетчик-нарядчик	1	600	600
И Т О Г О:		3		2140

Всего по комбинату цехового персонала 68 / шестьдесят восемь / человек с месячным фондом зарплаты 47805 / сорок две тысячи пятьсот пять / рублей.

Директор резино-обувного комбината *Брусенский* / Брусенский /  
Начальник отдела труда и зарплаты *Коваленко* / Коваленко /

*Штатное расписание цехового персонала предприятия на 1951 год.*

*Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 61 Лл. 3-5.*



По работе лаборатории Лидского резино-обувного комбината за 1950 год.

Работа лаборатории велась по трем направлениям: резиновое производство, обувное производство, контроль сырья и материалов.

Для резинового и обувного производства:

1. Резиновое производство.
  1. Освоено производство (подработана рецептура, режимы обработки, веса, калибры и и.т.). Черных формованных каблучков Ф. 0300, 0193, 018.
  2. Освоено производство клеевой резины.
  3. Освоено производство цветной резины (светлых тонов) для обуви котловой вулканизации.
  4. Освоено производство формованных набоек черных и цветных.
  5. Освоено изготовленных смесей (для горячей вулканизации, клеевой и прошивной пластины) на термической саже и на комбинации термической и ламповой саж.
  6. Освоено производство матких пластичных черных смесей на каучуке. СКБ 0,66
  7. Снижено содержание свежего каучука в смесях:
    - а/ в подошвенной для горячей вулканизации с 36 % до 28%
    - б/ в прошивной пластине с 23,5 % до 20 %.
    - в/ в клеевой пластине с 26,5 % до 23 %
    - г/ в цветной подошве с 40 % до 36,8 %
    - д/ в черной подошве котловой с 38,5 % до 35 % (без регенеративной) с 38,8 % до 32 % с регенератом.
  8. Снижены режимы вулканизации: по цеху горячей вулканизации с 11-12' до 8', по цеху резины (пластины, каблучки) в среднем на 3-4'
  9. Подработана рецептура, режимы обработки:
    - а/ производство севацитового клея
    - б/ производство облегченной резиновой подошвы-микропористой, с удельным весом 0,9-1,0 на паробразователях мел-канифоль, ДАБ
    - в/ цветной смеси для горячей вулканизации 10-12'
  10. До ноября 1950 года лабораторией изготовлялся резиновый клей для цехов горячей, котловой и котло-печного цеха.
  11. Производилась корректировка, подработка и смена производственных рецептов (из-за частых перебоев с сырьем).

Отчет о работе лаборатории предприятия за 1950 год.

Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 122 Лл. 3-5.

2. Обувное производство:

1. За 1950 год внедрены в производство новые модели:
  - а/ по цеху горячей вулканизации кожаных туфель Ф 0268-2 (модели № 7, № 11).  
Комбинированных туфель Ф. 0268 - 1 (модель № 13), текстильных/брезентовых стельный п/бетинок - 1 модель.
  - б/ По цеху котловой вулканизации внедрены 5 моделей открытых летних туфель № 3, 4, 5, 6, 34.
2. Подготовленных и внедрены:
  - а/ для цеха горячей вулканизации текстильных туфель с черепицеобразным ремнем, гладких - 1 модель (№ 13) текстильных туфель с черепицеобразным ремнем с отделкой - 1 модель (№ 18).
  - б/ для цеха котловой вулканизации - открытые летние туфли - 3 модели (№ 38, 42, 30)
3. Полностью изменена методика производства обуви методом котловой вулканизации с изъятием элементов конструкции низа (резиновых протекторов, стелек, ранта и т.д.)

3. Контроль сырья, материалов и готовой продукции.

1. Химический анализ материалов резинового производства проводился по мере возможности.
  - Химико-аналитический сектор лаборатории не оборудован.
  - 2. Физико-механический сектор лаборатории оборудован.
- Проводился физико-механический анализ материалов для обувного производства и готовой товарной продукции резины, а также смесей для горячей и котловой вулканизации.
  - Введены постоянные испытания резины на разрыв относительно и остаточное удлинение, изгиб, твердость, периодические истирания, удельный вес и многократное растяжение.
4. Постоянного контроля за правильностью выполнения технологического процесса не было и нет ввиду неуккомплектованности лаборатории.
  - Введен ежедневный контроль:
    1. Правильностью резаков и шаблонов в цехах.
    2. Исправностью весового хозяйства цеха резины.
    3. правильностью развески материалов в цехах резины
    4. качеством клеев для горячей и котловой вулканизации
    5. Крепости удержания подошвы.
    6. периодически проверяются: температура в сушилке и на прессах горячей вулканизации, время вулканизации в цехе резины и



Резино-обувной комбинат  
в городе ЛИДЕ, БССР

Наряд-заказ № 77

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

РЕЗИНО-ОБУВНОГО КОМБИНАТА в г. ЛИДЕ  
Б С С Р

Т о м I

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Содержание:

1. Пояснительная записка ..... I  
2. Приложения ..... I  
3. Чертежи ..... I

УПРАВЛЯЮЩИЙ ТРЕСТОМ - *Сметан* /Кабаков/  
/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ТРЕСТА *Сметан* /Орлевиц/  
/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА - *Сметан* /Чуйкин/

Москва  
Апрель 1951 г.

Корректор: *Сметан*

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I. Мощность и профиль комбината

Настоящий проект реконструкции резино-обувного комбината в г. Лиде, БССР, разрабатывается на основе Постановления Совета Министров СССР от 20.V-1950 г. № 7581-Р и планового задания, утвержденного 29.VI-1950 г. / приложение № 1/.

В сопоставлении с существующими профилем и мощностью комбината, новое плановое задание вносит следующие изменения:

	До реконструкции комбината	По новому плану новому заданию
1. Производство обуви /т. п./	1170	3000
2. Производство резины /тонн/	4500	1210
в т.ч. смеси резиной	500	1210
Верхние заменители /т. м <sup>2</sup> /	500	-

Если по старому проекту резино-обувной комбинат представляет, главным образом, резиновый завод с большим количеством товарной резины / 2000 тонн / и сравнительно небольшим выпуском обуви / 1170 тыс. пар /, использующим для горячей вулканизации только 11 % / 500 тонн / выработываемой резины, то по настоящему проекту реконструкции комбинат должен превратиться в обувное предприятие, с выпуском обуви в три раза больше / 3600 вместо 1170 тыс. пар / и цехом резиновых смесей, рассчитанным только на обеспечение собственных нужд комбината.

Предусмотренная плановым заданием мощность обувного производства в 3000 т. пар в год по проекту увеличивается до 3600 в. пар, что объясняется применением оптимальной мощности потоков и рациональным расположением оборудования швейно-повивочных цехов в существующих габаритах.

Проектом предусматривается следующий ассортимент обуви:

- 2 -

Виды обуви	Методы крепления	Выпуск	
		Сменный в парах	Годовой в т.пар
1. Мужская и мальчишковая обувь	Горячая вулканизация	2400	1468,8
2. Женская обувь	Горячая вулканизация	2000	1224,0
3. Женская обувь	Котловная вулканизация	1500	918,0
		5900	3610,8

Мощность цеха резиновых смесей определяется потребностью в них обувного производства комбината, согласно приведенному ниже расчету:

Виды обуви	Суточный выпуск в пар.	Расход резиновой смеси на 1 пару в гр.	Суточная потребность в резин. смеси в кгр.
1. Мужская и мальчишковая обувь горячей вулканизации.	4800 п.	490	2352
2. Женская и мужская обувь котловой вулканизации	4000 п.	176	304
3. Женская и м/женск. обувь котловой вулканизации	3000 п.	300	900
Суточная потребность резиновых смесей			3556

Технический проект предприятия. 1951 г. Том. 1.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 189 Лл. 1, 5-5об.



С учетом потерь в производстве суточный выпуск резиновой смеси проектируемым цехом составит :

в сутки - 4085 кг.  
в год - 1250 тонн.

Все производство размещается в двух корпусах. Первый корпус, значительно разрушенный во время Отечественной войны, восстанавливается, второй корпус почти полностью ~~сохранился~~ *восстановлен*.

Работа сборочных цехов обувной фабрики проектируется на непрерывном потоке.

В швейных группах предусматриваются горизонтально-замкнутые транспортеры, в пошивочных потоках - горизонтально и вертикально-замкнутые транспортеры.

### 2. Площадка и проектируемое строительство

Резино-обувной комбинат размещается в северо-западной части города, на территории фабрики б. "Ардадь", в 2 км. от станции жел. дороги и в 1,5 км. от центра г. Лиды.

С севера площадка комбината граничит с участком вновь строящейся ТЭЦ. Рельеф площадки спокойный, с незначительным падением.

Решение генплана предопределяется существующими на площадке производственными и складскими корпусами, которые по проекту восстанавливаются в прежних габаритах.

В существующих производственных корпусах №№ 1 и 2 размещаются обувное производство и цех резиновых смесей.

Вновь проектируются следующие здания: гараж и погост, ЦРМ, техно-химический цех, склад горючего и смазочных материалов, бензохранилище, контрольная будка и сооружения водопровода и канализации.

Основными показателями по промплощадке:

Площадь территории -	3,50 га	/ Кроме того, площадка под водопроводным сооружением - 0,48 га/
Площадь застройки -	0,70 га	
Плотность застройки -	20 %	

Производственный корпус № 1	Площадь застройки	- 1880 м <sup>2</sup>
	Кубатура	- 18550 м <sup>3</sup>
" № 2	Площадь застройки	- 728 м <sup>2</sup>
	Кубатура	- 8700 м <sup>3</sup>

### 3. Энергоснабжение

Электрические нагрузки по комбинату после реконструкции составят:

	Активная нагрузка /квт/
<u>С и л а</u>	
Основное производство	581,0 квт.
Комбинат в целом	638,5 "
<u>С в е т</u>	
Основное производство	68,0 "
Комбинат в целом	89,0 "
<hr/>	
	727,5 квт.

С учетом коэффициента одновременности и потери в трансформаторах, максимальная нагрузка на шинах - 6 кв. - 678 квт.

До войны резино-обувной комбинат снабжался электроэнергией от своей электростанции. В настоящее время, в связи с предстоящим строительством районной ТЭЦ на соседней с комбинатом площадке, в проекте предусматривается снабжение комбината электроэнергией и теплом от ТЭЦ.

В основу последнего положено постановление Совета Министров СССР от 8 сентября 1950 г. № 14541-Р, согласно которому в г. Лиде в 1951-53 г.г. должна быть построена ТЭЦ мощностью 4,2 тысячи квт на торфяном топливе, с пуском первого турбогенератора мощностью 1,7 тысячи квт. в I квартале 1952 года.



Этим же постановлением предусмотрено обеспечение резино-обувного комбината электроэнергией, начиная с I квартала 1952 года.

Последующим распоряжением Министра Легкой Промышленности СССР тов. КОСЫГИНА А.Н. от 13 сентября 1950 г. № 158-а /см. проект электроснабжения, прилож. № 3/, устанавливается доленое участие резино-обувного комбината в строительстве 13И в размере 21,5 % сметной стоимости строительства, или 3322 тыс. руб. /согласно генсмете/.

Максимальные тепловые нагрузки по комбинату будут следующими:

1. Производственные нужды	-	928	кг/час.
2. Отопление и вентиляция	-	4650	"
3. Хозяйственные нужды	-	306	"

5884 кг/час.

С учетом потерь максимальный расход пара составит:

В зимнее время	-	6180	кг/час.
В летнее время	-	1300	"

4. Водоснабжение и канализация

Суточный расход воды по комбинату составит:

Производственные нужды	-	291,8	м3
Хозяйственно-питьевые нужды	-	381,4	"

673,2 м3

В настоящее время комбинат питается водой из двух скважин, одна из которых маломощная.

Для производственного водоснабжения проектом предусматривается использование одной из двух существующих скважин /67 м/.

Для хозяйственно-питьевого водоснабжения проектируется бурение новой скважины.

На территории комбината ранее существовала хозяйственно-фекальная канализация из деревянных труб, со спуском без очистки в ручей, протекающий близ промплощадки.

В настоящее время вся система пришла в негодность.

Проектом предусматривается I/производственная канализация условно-чистых стоков без очистки в ручей и 2/хозяйственно-фекальная канализация для грязных производственных и хозяйственно-фекальных стоков с предварительной очисткой в реку Лидейку.

Все решения по строительству канализации, принятые в проекте, согласованы с санитарной инспекцией и Горсиполкомом г. Лиды /см. проект водоснабжения и канализации, приложения № 1, 2, 3/.

5. Рабочая сила

При работе на полную проектную мощность комбинату потребуется штат в 1782 человека, в том числе производственных рабочих 1330 чел. /списочник/.

Механизация процессов и транспорта и повышение технического уровня приводят к значительному росту производительности труда.

В сравнении с работой комбината в настоящее время, производительность труда возрастает на 46,7%. Расчет приведен в разделе себестоимости - расчет производственной зарплаты.

	<u>Проект</u>	<u>План по комбинату на 1950 г.</u>	
Сменная производительность 1 рабочего	9,4 пары	6,4 пары	+46,7%

Необходимые для расширения производства кадры будут готовиться на комбинате за счет себестоимости, что предусмотрено в проекте /смотри раздел себестоимости, расчет общих расходов/.



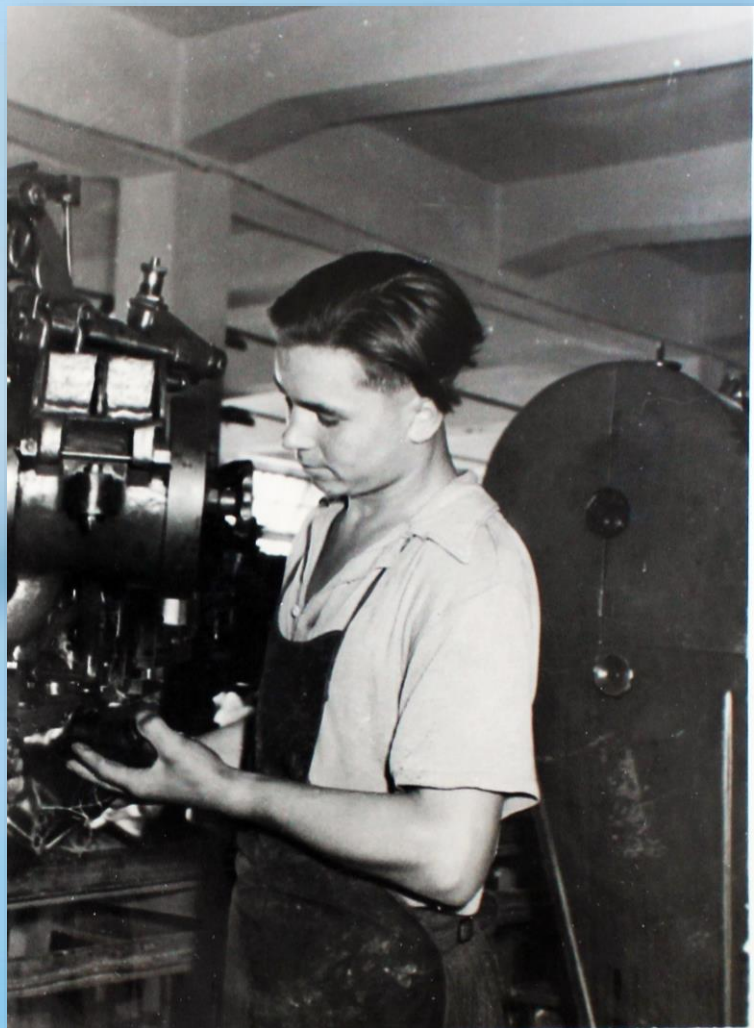
*Фотография Лидской обувной фабрики. 1958 год.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 1. Л. 13.*

*Приказом  
Министерства  
лёгкой  
промышленности  
БССР от  
27.08.1953  
№ 338 Лидская  
резино-обувная  
фабрика  
«Ардадь» была  
переименована в  
Лидскую обувную  
фабрику.*





# Труженики фабрики



*Захватович И.В. (затяжчик) –  
за работой у своего станка.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1.Д. 1. Л. 13.*



*Панку Т. - закройщица  
цеха. Госархив в г. Лиде. Ф.  
1527. Оп. 1.Д. 1. Л. 13*



*Контролер Лайков О. за  
приемкой готовой обуви.  
Госархив в г. Лиде. Ф.  
1527. Оп. 1.Д. 1. Л. 13*



*Закройный цех фабрики. 1958 год.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 1. Л. 13.*



*Сонгина В.А. – бригадир швейного участка цеха мужской обуви. 1958 год.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 1. Л. 14.*



*Швейный участок клееного цеха фабрики. 1958 год.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 1. Л. 14.*



*Затяжной участок клееного цеха. 1958 год.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 1. Л. 14.*







*Знак качества СССР был введён в действие 20 апреля 1967 года с целью стимулирования повышения качества и эффективности общественного производства.*

*По результатам государственной аттестации качества товаров предприятия получали право маркировать свою продукцию Государственным знаком качества СССР на срок от двух до трёх лет. Порядок проведения госаттестации качества утверждал Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.*



## ОБЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к пятилетнему плану (1971-1975 гг.) развития Лидской обувной фабрики.

Лидская обувная фабрика в девятой пятилетке специализируется на выпуске обуви передовыми методами крепления: методом горячей вулканизации, методом горячей вулканизации с боковым обжимом и клеевым методом.

Удельный вес обуви, изготовленной методом горячей вулканизации и с боковым обжимом, в общем выпуске к концу пятилетки составит 44,7 %, клеевым - 55,3 %.

Производственная мощность фабрики на начало пятилетки (1971 год) составляла 7537 тыс. пар обуви в год, планом был предусмотрен выпуск 7433,0 тыс. пар. Использование производственных мощностей в 1971 году составило 98 %. К концу пятилетки, в 1975 году, выпуск обуви составит 8788,0 тыс. пар в год. Планом производства на 1975 год предусматривается выпуск 7850,0 тыс. пар обуви в год. Использование производственных мощностей в 1975 году составит 99,0 %. Темп роста объема производства на пятилетку по фабрике в % к 1970 году составит:

- в натуральном выражении - 126,3
- по объему реализуемой продукции - 126,5
- по валовой продукции - 124,4
- производительность труда - 127,6

Производство продукции народного потребления из отходов производства за пятилетку возрастет на 134,2 %. Рост объема производства, реализации и производительности труда будет достигнут за счёт мероприятий по повышению эффективности производства, освоения и лучшего использования производственных мощностей, улучшения качества выпускаемой продукции и увеличения выпуска обуви, соответствующей лучшим

отечественным и зарубежным образцам.

В плане технического перевооружения фабрики в 9-й пятилетке (1971-1975 гг.) прежде всего намечена замена морально и физически устаревших станков и машин наиболее прогрессивным оборудованием, что значительно повысит эффективность производства.

На пятилетку запланировано модернизировать и внедрить 906 единиц нового оборудования, в том числе 440 единиц нового наиболее прогрессивного оборудования - как машины 230, 233, 82, 211 классов, затычно-обтяжное и подошво-крепительное оборудование, в частности пресса ПГВ-1.

В 9-й пятилетке планируется внедрение мероприятий, способствующих как росту производительности труда, так и улучшению качества продукции - внедрения новой прогрессивной технологии, как например, изготовление обуви с применением заранее обработанных и отделанных деталей низа обуви, производство обуви клеевого метода крепления с применением формованных подошв, не требующих последующей обработки на обуви.

Внедрение этих мероприятий даст существенный экономический эффект не только в пошиваемых цехах по производству обуви, но и в цехе резины за счёт значительной экономии химикатов, ликвидации потерь и отходов производства.

Планом технического перевооружения предусмотрено дальнейшее повышение степени механизации и автоматизации производственных процессов, тяжелых погрузочно-разгрузочных и транспортных работ. В результате уровень механизации в основном производстве достигнет 71,0 %, во вспомогательном производстве 58,0 % на погрузочно-разгрузочных работах 62,0 %.

В 1971-1975 гг. планируется внедрить 40 мероприятий по НТ, экономическая эффективность от которых составит 211 тыс. рублей, относительно высвободится 211 чел. работающих, в т.ч. 28 чел. тяжелого ручного труда.

В связи со структурными сдвигами в ассортименте выпускаемой и реализуемой продукции, вызванными снятием с производства высокорентабельной обуви, не пользующейся покупательским спросом, фабрика с 1972 - 1975 годы не вышла на доведенный лимит, Министерством лёгкой промышленности БССР, по себестоимости и соответственно по прибыли.

Так, в 1972 году со II-го квартала оинмант-ся с производства, как не пользующиеся спросом у покупательниц пантолеты женские из искусственных материалов на низком каблуке, рентабельность которых составляет - 153 % и заменяются туфлями комнатными текстильными, рентабельность которых составляет 25-30 %.

ДИРЕКТОР  
ЛИДСКОЙ ОБУВНОЙ ФАБРИКИ -

(Н.ВОЛКОВ).

Объяснительная записка к пятилетнему плану развития  
Лидской обувной фабрики (1971-1975 гг.)



Гродненская областная торговая база

г. Гродно, ул. Суворова, 109

Телефоны: Управляющий 2-12-73, Бухгалтерия 2-23-30  
Торговый 2-35-40, Отдел ассортимента качества 2-22-54

30 декабря 1975

*Дать указание на изготовление  
обувей № 3-223*

ДИРЕКТОРУ ЛИДСКОЙ ОБУВНОЙ ФАБРИКИ  
тов. ВАСИЛЬЕВУ В.И.

УПРАВЛЯЕМУ КОНТОРОЙ БЕЛОБУВЬТОРГ  
тов. ЗИСЬКЕВИЧУ П.В.

Об улучшении ассортимента  
обуви

На основании изучения спроса установлено, что сапожки девичьи  
суконные вновь разработанная модель № 3-223 пользуется хорошим  
спросом у покупателей. Однако есть замечания о том, чтобы вставку  
из белого меха заменить на другие расцветки. В связи с этим прошу  
Вас, дать указание работникам фабрики на базе данной модели №  
№ 3-223 применять макасиновые вставки из других плотных и дубли-  
рованных тканей различных расцветок.

Одновременно прошу дать задание модельерам фабрики разработать  
несколько моделей комнатной обуви специально для школ в качестве  
сменной обуви, так как в настоящее время в большинстве школ области  
а также республики такая обувь приобретает все большее значение.

Сменная обувь для школьников должна быть выполнена с учетом  
следующих требований (по просьбе работников школ)

1. Высота каблука не менее 10 мм
2. Ткань для верха должна быть прочных (типа вельвета или бархата) светлых расцветок.
3. Цвет подошвы должен быть из светлых резин
4. Обувь по конструкции должна подразделяться для мальчиков и девочек, а по размерам, с учетом обеспечения контингента учащихся с I-го по X-ый класс
5. Цена в пределах 3 руб.

Прошу рассмотреть вопрос об организации на фабрике специаль-  
ного потока по выпуску такой обуви.

Письмо Гродненской областной торговой базы от 30.12.1975

«Об улучшении ассортимента обуви».

Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 510 Л. 1.



29 XII 1975

Министерство торговли БССР  
Областное управление торговли  
СОЛИГОРСКИЙ ГОРПИЩЕПРОМТОРГ

223710 Солигорск, ул. Л. Комсомола, 44  
тсд. 2-03-65, 2-04-05, 2-24-61

№ 4371

На №

ДИРЕКТОРУ ЛИДСКОЙ ОБУВНОЙ  
ФАБРИКИ

Солигорский горпищепромторг постоянно получает  
обувные товары из Лидской обувной фабрики. Обувь пользуется  
покупательским спросом. Комнатные жен. туфли фабрика  
выпускает в основном однотонные с отделкой, но покупатели  
желают покупать комнатные туфли более элегантные, из  
верха различных наименований, например, из велюра, парчи  
с различными пристроченными, наклеенными отделками -  
из тессы, меха, вышивку. Мужские комнатные туфли должны  
быть нарядные, из различной гаммы расцветок. Многие муж-  
чины выразили желание приобрести комнатные туфли без  
задников из парчи, отделанные блестящей фурнитурой.

Просим учесть наши замечания.

НАЧАЛЬНИК ТОРГОВОГО ОТДЕЛА *Л. Наседкина* Л. НАСЕДКИНА

*Г. Кулинич*  
*Дир. производств*  
*29.12.75*

Письмо Солигорского горпищепромторга от 22.12.1975.

Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 510 Л. 6.



М Е Р О П Р И Я Т И Я

по расширению ассортимента и улучшению внешнего вида обуви, выпускаемой на поток со Знаком качества на 1976-77 год по Лидской обувной фабрике.

Наименование мероприятий	Срок исполнен.	Ответственный за исполнение
2	3	4
При разработке образцов обуви для цехов 3,4,8 подготавливаемых к переаттестации на Знак качества при- менять новые реально возможные ма- териалы вместо вельвета.	I. XII-76 г.	ст. модельер КУШНЕР Л. Н.
При изготовлении образцов из новых материалов одновременно произвести расчёт экономичности применяемых новых материалов и подготовить цены.	До I/OI-77 г.	Нач-к планового отд ГАЛЫНСКАЯ Н. Г.
Произвести обсчёт потребности в но- вых материалах для обуви со Знаком качества согласно разрабатываемых образцов и плана производства.	-"-	нач. отд. снабжения ДЕНИСЕНКО В. Ф.
Подготовить и утвердить по каждому потоку, которые выпускают обувь со Знаком качества, минимум по 10 мо- делей для их переаттестации.	до I/I-77 г.	ст. модельер КУШНЕР Л. Н.
Разработать всю необходимую техно- логическую документацию для пере- аттестации потоков №-3,4,8, на Знак качества.	I5/I-77 г.	нач-к технологич. лаборатории МАЛЕЦ Н. Л.
Вести работу по подготовке на ат- тестацию, на Знак качества девичь- ей, мальчиковой комнатной обуви клеевого метода крепления цех №-3-III, женской и школьной комнатной обуви клеевого метода крепления цех №-10 в 1977 году.	I5/I-77 г.	Нач. технологическ. лаборатории МАЛЕЦ Н. Л., ст. модельер Кушнер Л. Н., нач. це- хов №-3, 10.
7. Образцы обуви для переаттестации и аттестации на Знак качества по- готовить на подошве из цвет- ной резины.		Ст. модельер Кушнер Л. Н.

2	3	4
---	---	---

8. Вести работу по переводу на цвет- ную подошву цехов № 3 (II) закон- чить к I.OI.77 г. после чего внести изменения в заявки на хими- каты.	№ 4, 8 30.I2.76	Нач. хим. лабора- тории МЕЛЬНИКОВА С. И.
9. Образцы моделей для переаттестации на Знак качества по цехам № 3,4,8 изготовить на новых фасонах колодок.	До OI.OI.77 г.	Ст. модельер Кушнер Л.
цех № 3 II поток - 5I2232		
цех № 4 - 9I2277		
цех № 8 - 8I2250		
только для полуботинок.		
10. Провести работу по уменьшению веса обуви стр. г/в с боковым об- жимом, представляемой на 50 гр. в паре в цехах № 3 II поток, 8, 4.	I6.OI.77	Нач. технолог. лабора- тории Малец Н. Л., нач. хим. лаборатории Мельникова С. И.
11. Образцы обуви строчечно-горячей вулканизации с боковым об жимом изготавливать с применением кап- ронового геленка-яккладыша	Постоянно	Ст. модельер Кушнер Л.
12. Установить дополнительно сушилку для сушки каолина	OI.OI.77 г.	Гл. механик Якименко нач. цеха № I Влади- мирова Н. И.
13. Разработать техническое задание на изготовление сушилки для сушки каолина	I0.O2.76	Нач. тех. отдела Свиетельник А. П.
14. Разработать и изготовить сушилку для сушки каолина.	25.II.76 г. 25.I2.76 г.	Нач. конструкторск. отдела Кастицкий А. Нач. цеха № 6 Ганичев Н. В.

Зам. гл. инженера

А. Г. ВРАНА

*Мероприятия по расширению ассортимента и улучшения внешнего вида обуви, выпускаемой на потоке со Знаком качества на 1976-1977 годы по Лидской обувной фабрике.*





*Каталог ассортимента обуви, выпускаемой на фабрике в 1976 году.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 511. Лл. 3, 5, 8, 11, 18, 41.*



# РЕШЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ

Г. Лида

от « 6 » мая 1977 г.

1. Наименование (модель, марка, артикул) аттестуемой продукции  
**Туфли комнатные мужские метода горячей вулканизации артикулы I72594 мод. I-203; I-196; I-204; I-103; I-197**
2. Стандарты (технические условия), по которым изготавливается аттестуемая продукция  
**ГОСТ 5.1110-71 с 01.11.1971 до 01.01.1980  
изм. № 1 от 07.02.75 № 348**
3. Обозначение по Общесоюзному классификатору продукции  
**М 12**
4. Вид продукции  
**Промышленно-техническое изделие, товаро-народного потребления**
5. Год постановки на производство  
**1976**
6. Данные о предыдущих аттестациях  
**высшая, свидетельство № 36149 от 12.08.76 до 01.06.77**
7. Сведения об экспорте  
**не экспортируется**
8. Промышленное объединение, производственное объединение (комбинат), предприятие или организация-изготовитель, его адрес  
**Лидская обувная фабрика г. Лида, ул. Фабричная, 6**
9. Министерство (ведомство)  
**легкой промышленности**
10. Союзная республика  
**Белорусская ССР**

## ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

Представить продукцию к аттестации на **высшую**  
(высшую, первую, вторую)  
категорию качества сроком **до 01.01.78** года  
Руководитель предприятия  
**Васильев В.И.** 29. 04. 1977  
(фамилия, и. о.) (подпись) М. П.

ГОСУДАРСТВЕННАЯ АТТЕСТАЦИОННАЯ КОМИССИЯ, назначенная приказом министерства (ведомства) от « 18 » марта 1976 г. за № 56, рассмотрела предложение предприятия и представленные материалы и ПРИНЯЛА РЕШЕНИЕ:

1. Отнести продукцию к **высшей** категории качества (высшей, первой, второй)
2. Срок действия категории установить **до 01.01.78** года

(по продукции второй категории указывается рекомендуемый срок снятия ее с производства или модернизации)

Председатель комиссии  
**Гарбаренко В.А.** - главный инженер Белкожобув-прома МЛП БССР  
(фамилия, и. о., ученая степень, должность, организация) (подпись)

### Члены комиссии:

1. **Мучник И.А.** - ст. инженер отдела стандартизации легкой промышленности БРПМС  
(фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)
2. **Грудинский Г.Б.** - зам. начальника отдела ассортимента и качества Республиканской конторы Белобувторга  
(подпись)
3. **Доросевич Л.И.** - гл. инспектор Республиканского управления Госинспекции по качеству Министерства торговли БССР  
(подпись)
4. **Маслов И.Я.** - ст. инженер управления Уполномоченного Минвнешторга при СМ БССР  
(подпись)
5. **Гарбуз С.М.** - ст. инженер сектора стандартизации РЦ НОТ МЛП БССР  
(подпись)
6. **Веронова Л.У.** - ст. модельер Белорусского республиканского Дома моделей  
(подпись)
10. \_\_\_\_\_

## РЕШЕНИЕ ГОССТАНДАРТА СССР

Решение государственной аттестационной комиссии об отнесении продукции к высшей категории качества зарегистрировано.

Выдано Свидетельство о присвоении продукции Государственного знака качества за № **270** от « **25** » мая 1977 г. со сроком действия до « **I** » января 1978 г.

### СОГЛАСОВАНО:

Начальник отраслевого управления (отдела) Госстандарта СССР  
Начальник Республиканского управления Госстандарта СССР\*  
Начальник Управления (отдела) Госстроя СССР (союзной республики)\*\*  
(фамилия, и. о.) (подпись) М. П.

### РЕШЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ВЕДОМСТВА)

Регистрационный № **70-74** от « **II** » мая 1977 г.

1. Зарегистрировать Решение государственной аттестационной комиссии об отнесении **\_\_\_\_\_** наименования продукции к **\_\_\_\_\_** категории качества сроком на **\_\_\_\_\_** года (первой, второй) до « **\_\_\_\_\_** » 1977 г.
2. Разрешить **Лидской обувной фабрике** (наименование предприятия)

после регистрации Решения государственной аттестационной комиссии в Госстандарте

СССР применять Государственный знак качества на **туфли комнатные мужские метода горячей вулканизации артикулы I72594 мод. I-203; I-196; I-204; I-103; I-197**

Зам. министра **Е.П. Смирнов**  
(фамилия, и. о.) (подпись) М. П.

**Решение государственной аттестационной комиссии от 06.05.1977  
о применении Государственного знака качества на туфли  
комнатные мужские мод.: 1-203, 1-196, 1-204, 1-103, 1-197.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 542. Лл. 5, 5об, 6, 6об.**



# РЕШЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ

г. Лида

от « 10 » ноября 1977 г.

Наименование (модель, марка, артикул) аттестуемой продукции: **Полуботинки мужские с верхом из текстильных материалов метода строчечно-горячей вулканизации с боковым обжимом арт. 140368: мод. 4-31, 4-52, 4-55, 4-58, 4-70, 4-28**

(установленные в стандарте или технических условиях)

Стандарты (технические условия), по которым изготавливается аттестуемая продукция

**ГОСТ 179-74 с 01.01.1975 до 01.01.1980**

изм. № 2 от 05.09.77 № 2147

Обозначение по Общесоюзному классификатору продукции

**М12**

Вид продукции

производство (техническое наименование, товарно-народного потребления) (неужное вычеркнуть)

**1977**

Данные о предыдущих аттестациях

**аттестуются впервые**

(даты аттестации и категория качества)

Сведения об экспорте

экспортируется, не экспортируется (неужное вычеркнуть)

Промышленное объединение, производственное объединение (комбинат), предприятие или организация-изготовитель, его адрес

**Лидская обувная фабрика им. 60-летия Великого Октября**

г. Лида, ул. Фабричная 6

Министерство (ведомство)

**легкой промышленности**

Союзная республика

**Белорусская ССР**

## ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

Представить продукцию к аттестации на **высшую** (высшую, первую, вторую) категорию качества сроком на **один** года

Руководитель предприятия **Васильев В.И.** (фамилия, и. о.) **2** ноября 1977 г. (подпись)



Государственная аттестационная комиссия, назначенная приказом министерства (ведомства) от « 18 » марта 1976 г. за № 56, рассмотрела предложение предприятия и представленные материалы и

ПРИНЯЛА РЕШЕНИЕ:

- Отнести продукцию к **высшей** категории качества (высшей, первой, второй)
- Срок действия категории установить **один** года

(по продукции второй категории указывается рекомендуемый срок снятия ее с производства или модернизации)

Председатель комиссии **Гарбаренко В.А.** - гл. инженер Белкожобувьпрома (фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)

- Члены комиссии:
- Мучник И.А.** - ст. инженер БРЦСМ (фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)
  - Рыкова Т.В.** - ст. инженер производственно-технического отдела Белкожобувьпрома (фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)
  - Морозова М.П.** - инспектор Бажорусского управления Госинспекции по качеству товаров Минторга БССР (фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)
  - Далинина О.М.** - нач. отраслевой обувной научно-исследовательской лаборатории Минлегпрома БССР (фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)
  - Якобчук П.К.** - гл. специалист отдела стандартизации, метрологии и аттестации продукции Центра по НОТ и УП МЛП БССР (фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)
  - Маслов И.Я.** - ст. инженер управления Уполномоченного Министерства внешней торговли при СМ БССР (фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)
  - Грудинский Г.К.** - зам. начальника отдела ассортимента и качества конторы Белобувьторга (фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)
  - Попок В.М.** - инженер-технолог БРДМ (фамилия, и. о., должность, организация) (подпись)

## РЕШЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ВЕДОМСТВА)

Регистрационный № **224-229** от « 14 » ноября 1977 г.

1. Зарегистрировать Решение государственной аттестационной комиссии об отнесении

наименование продукции \_\_\_\_\_ категория качества сроком на \_\_\_\_\_ года (первой, второй) \_\_\_\_\_ 1977 г.

2. Разрешить **Лидской обувной фабрике им. 60-летия Великого Октября** (наименование предприятия)

при регистрации Решения государственной аттестационной комиссии в Госстандарте СР применять Государственный знак качества на **полуботинки мужские с верхом текстильных материалов метода строчечно-горячей вулканизации с боковым обжимом арт. 140368, мод. 4-31, 4-52, 4-55, 4-58, 4-70, 4-28**

Зам. министра **Е.П. Смирнов** (фамилия, и. о.) (подпись)

## РЕШЕНИЕ ГОССТАДАРТА СССР

Решение государственной аттестационной комиссии об отнесении продукции к высшей категории качества зарегистрировано.

Выдано Свидетельство о присвоении продукции Государственного знака качества № **630** от « 2 » декабря 1977 г. со сроком действия до « 15 » ноября 1978 г.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отраслевого управления (отдела) Госстандарта СССР \_\_\_\_\_ (фамилия, и. о.)  
Начальник Белорусского республиканского управления Госстандарта СССР \_\_\_\_\_ (фамилия, и. о.)  
Начальник Управления (отдела) Госстроя СССР (союзной республики) \_\_\_\_\_ (фамилия, и. о.)

П.В. Паус (фамилия, и. о.) (подпись)  
М.П.

Начальник Управления аттестации Госстандарта СССР \_\_\_\_\_ (фамилия, и. о.)  
Начальник отдела аттестации продукции БРЦСМ **В.К. Краснов** (фамилия, и. о.) (подпись)

Решение государственной аттестационной комиссии от 10.11.1977 о применении Государственного знака качества на полуботинки мужские с верхом из текстильных материалов мод.: 4-31, 4-52, 4-55, 4-58, 4-70, 4-28. Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 542. Лл. 24, 24об, 25, 25об.



# РЕШЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ

г. Лида

от 10 ноября 1977 г.  
Полуботинки девичьи с верхом из текстильных материалов метода строчечно-горячей вулканизации с боковым обжимом арт. 440190: мод. 3-198, 3-125, арт. 440368: мод. 3-126, 3-115, 3-110, 3-131, 3-114, 3-99 (установленные в стандарте или

Наименование (модель, марка, кул) аттестуемой продукции

Стандарты (технические условия), по которым изготавливается аттестуемая продукция

Обозначение по Общесоюзному классификатору продукции

Вид продукции

Год постановки на производство

Данные о предыдущих аттестациях

Сведения об экспорте

Промышленное объединение, производственное объединение (комбинат), предприятие или организация-изготовитель, его адрес

Министерство (ведомство)

Союзная республика

технических условиях)  
ГОСТ 179-74 с 01.01.1975 до 01.01.1980  
изм. № 2 от 05.09.77  
Изм. № 2 от 05.09.77  
М12  
1977  
аттестуется впервые  
Лидская обувная фабрика им. 60-летия Великого Октября.  
г. Лида, ул. Фабричная 6.  
легкой промышленности  
Белорусская ССР



## ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

Представить продукцию к аттестации на высшую (высшую, первую, вторую) категорию качества сроком на один года  
Руководитель предприятия Васильев В.И. (фамилия, и. о.) 2 ноября 1977 г.



ГОСУДАРСТВЕННАЯ АТТЕСТАЦИОННАЯ КОМИССИЯ, назначенная приказом министерства (ведомства) от 18 марта 1976 г. за № 56, рассмотрев предложение предприятия и представленные материалы и ПРИНЯЛА РЕШЕНИЕ:

- 1. Отнести продукцию к высшей (высшей, первой, второй) категории качества
- 2. Срок действия категории установить один года

- Председатель комиссии Гарбаренко В.А. — гл. инженер Белкожобувпрома  
Члены комиссии:  
1. Мучник И.А. — ст. инженер БРСЦМ  
2. Рымкова Л.И. — ст. инженер производственно-технического отдела Белкожобувпрома  
3. Морозова И.П. — инспектор Белорусского управления Госинспекция по качеству товаров Минторга БССР  
4. Далинина О.М. — нач. отраслевой обувной научно-исследовательской лаборатории Минлегпрома БССР  
5. Якобчук П.К. — гл. специалист отдела стандартизации, метрологии и аттестации продукции Центра по НОТ и УП МЛП БССР  
6. Маслов И.Я. — ст. инженер управления Уполномоченного Министерства внешней торговли при СМ БССР  
7. Грудинский Г.К. — зам. нач. отдела ассортимента и качества конторы "Белобувторга"  
8. Пшенок В.М. — инженер-технолог БРДМ

## РЕШЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ВЕДОМСТВА)

Регистрационный № 209-216 от 14 ноября 1977 г.

- 1. Зарегистрировать Решение государственной аттестационной комиссии об отнесении наименования продукции к категории качества сроком на года (первой, второй) 1977 г.
- 2. Разрешить Лидской обувной фабрике им. 60-летия Великого Октября (наименование предприятия)

после регистрации Решения государственной аттестационной комиссии в Госстандарте СССР применять Государственный знак качества на полуботинки девичьи с верхом из текстильных материалов метода строчечно-горячей вулканизации с боковым обжимом арт. 440190: мод. 3-198, 3-125; арт. 440368: мод. 3-126, 3-115, 3-110, 3-131, 3-114, 3-99

Зам. министра Е.П. Смирнов (фамилия, и. о.)

## РЕШЕНИЕ ГОССТАНДАРТА СССР

Решение государственной аттестационной комиссии об отнесении продукции к высшей категории качества зарегистрировано.

Выдано Свидетельство о присвоении продукции Государственного знака качества № 653 от 9 декабря 1977 г. со сроком действия до 15 ноября 1978 г.

СОГЛАСОВАНО:  
Начальник отраслевого управления (отдела) Госстандарта СССР  
Начальник Республиканского управления Госстандарта СССР\*  
Начальник Управления (отдела) Госстроя СССР (союзной республики)\*\*  
П.В. Янус  
М. П.  
Начальник Управления аттестации Госстандарта СССР  
Начальник отдела аттестации продукции БРСЦМ  
М. П.  
В.К. Краснов

Решение государственной аттестационной комиссии от 10.11.1977 о применении Государственного знака качества на полуботинки девичьи с верхом из текстильных материалов мод.: 3-198, 3-125, 3-126, 3-115, 3-110, 3-131, 3-114, 3-99.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 542. Лл. 26, 26об, 27, 27об.



Настоящий каталог предназначен для ознакомления торговых организаций с ассортиментом обуви Лидской обувной фабрики на 1978 год.

Наше предприятие основано в 1927 году, а в 1929 году дало первую продукцию.

В настоящее время фабрика специализируется по выпуску девичьей, женской, мужской уличной обуви из текстильных материалов, а также сапожек женских и девичьих из суконно-шерстяных тканей метода крепления строчечно-горячей вулканизации с боковым обжимом.

В 1978 году будет выпускаться уличная обувь из джинсовых тканей.

В широком ассортименте пошивается домашняя обувь: мужская, женская, мальчиковая, девичья, школьная, детская, малодетская, гуслярики, где применены новые ткани.

Вся обувь пошивается на 18 фасонах: из них внедрено новых фасонов в 1977 году — 5, в 1978 году будет внедрено — 8.

Потоки девичьей и мужской обуви с 1973 года аттестованы на Государственный Знак Качества, а с 1977 года аттестованы ещё для потока мужской комнатной горячей вулканизации и женской текстильной строчечно-горячей вулканизации с боковым обжимом.

В 1978 году будет выпускаться 27 моделей с Государственным Знаком Качества и свыше 55 моделей с индексом „А“.

С 1975 года фабрика экспортирует обувь в МНР.



Фасон 83528  
модель 2-67  
автор Голубанова В.

Фасон 83528  
модель 2-74  
автор Голубанова В.П.

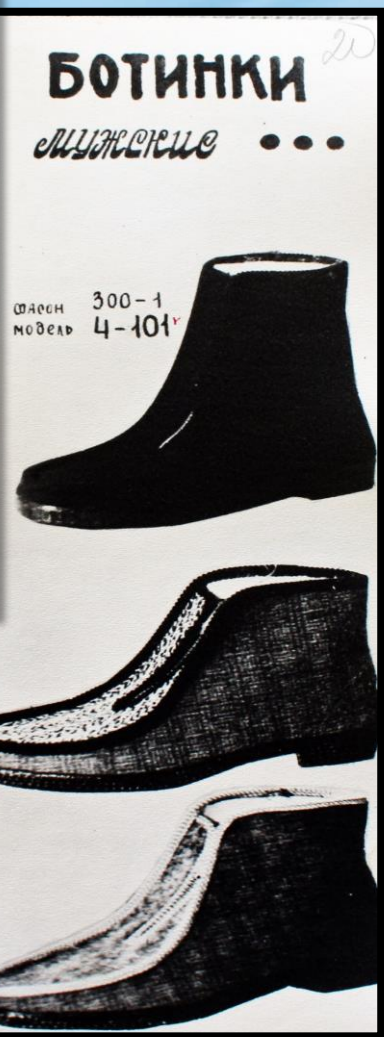
Фасон 83528  
модель 7474  
автор Р.Д.М.

Фасон 83528  
модель 7475  
автор Р.Д.М.

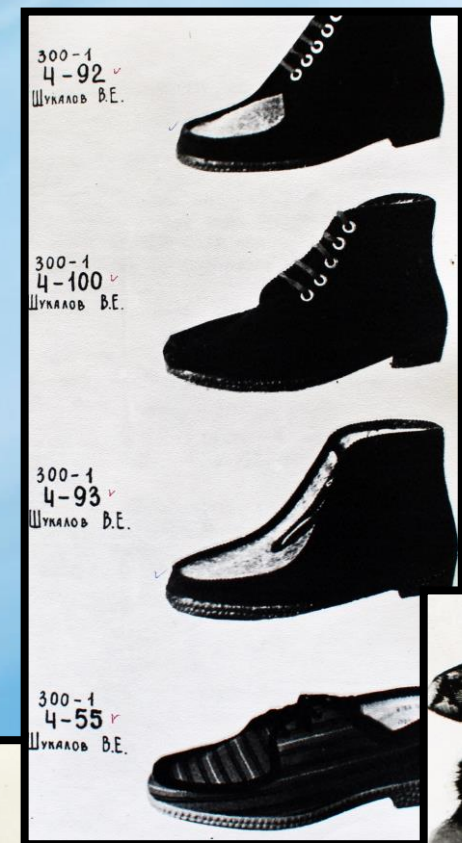
Фасон 83528  
модель 7389  
автор Р.Д.М.

# БОТИНКИ

Мужские ...



Фасон 300-1  
модель 4-101



300-1  
4-92  
Шукалов В.Е.

300-1  
4-100  
Шукалов В.Е.

300-1  
4-93  
Шукалов В.Е.

300-1  
4-55  
Шукалов В.Е.

Каталог ассортимента обуви выпускаемой фабрикой в 1978 году. Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 576. Лл. 1-2, 4, 5, 20-21, 47.

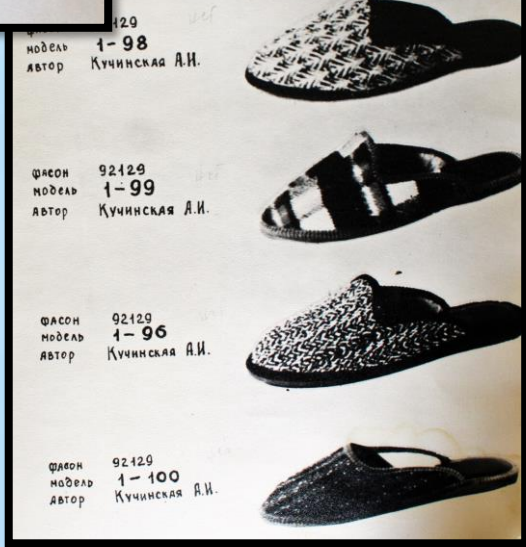


Фасон 92129  
модель 1-98  
автор Кучинская А.И.

Фасон 92129  
модель 1-99  
автор Кучинская А.И.

Фасон 92129  
модель 1-96  
автор Кучинская А.И.

Фасон 92129  
модель 1-100  
автор Кучинская А.И.




Фасон 83528  
модель 7467  
автор Р.Д.М.





"УТВЕРЖДАЮ"  
 ДИРЕКТОР ЛИДСКОЙ ОБУВНОЙ  
 фабрики им. 60-летия Вели-  
 кого Октября  
 В. И. ВАСИЛЬЕВ

"12" марта 1979 г.

**М Е Р О П Р И Я Т И Я**

по выполнению постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 2 ноября 1978 года № 891 "О мерах по увеличению производства товаров для детей, повышению их качества и улучшению торговли этими товарами" по Лидской обувной фабрике имени 60-летия Великого Октября на 1979-1985 гг.

№ пп	Наименование мероприятий	Срок исполнения	Ответственные за исполнение меропр.
1	2	3	4
1.	Обеспечить выпуск обуви детского ассортимента: тыс.пар 3580 тыс.пар 3580 В том числе: со Знаком качества млн.руб. 4,3 4,5	1979 г. 1980 г. 1979 г. 1980 г.	Администрация фабрики, начальники цехов
2.	Внедрить новый вид обуви: малодетские сапожки с верхом из текстильных материалов клеевого метода крепления тыс.пар 70,0 тыс.пар 75,0	1979 г. 1980 г.	ГПП, ТО, ТЛ, отдел моделирования, нач. цеха № 7
3.	Освоить технологию окантовки обуви искусственным мехом.	I-III кв. 1979 г.	ТО, отдел моделирования, нач. цехов
4.	Внедрить технологию приклеивания отделки из подворотничковой ткани методом аппликации	I кв. 1979 г.	ТО, ТЛ, отдел моделирован. нач. цехов
5.	Освоить технологию окантовки верха обуви тесьмой из винилискожи-Т с фигурным краем	II-IV кв. 1979 г.	ТО, ТЛ, нач. цехов
6.	Освоить новые ткани для верха обуви "Мальчишковая", "Моршанская", "Ручеек", "Аленка", "Рябинка".	I-IV кв. 1979 г.	ГПП, нач. цехов, отдел моделирования, ТО
7.	Освоить технологию приклеивания отделки из искусственной замши.	II кв. 1979 г.	ТО, отдел моделирования, ТА, нач. цехов

1	2	3	4
8.	Организовать производство нарядных и подарочных изделий детского ассортимента малыми сериями тыс.пар 2,0 тыс.пар 3,0	1979 г. 1980 г.	Администрация ГПП, отдел моделир., ТЛ, нач. цехов
9.	Провести смотр-конкурс товаров для детей с I февраля 1979 г. по 31 декабря 1980 г.	1979 и 1980	Смотровая комиссия
	Выпустить обуви улучшенного качества и ассортимента млн.руб. 6,5 млн.руб. 6,7	1979 1980	Администрация фабрики, нач. цехов и отдел.
	Внедрить новых моделей шт. 75 шт. 80	1979 1980	Зам. гл. инж. Врана А. Г. Нач. ТЛ, нач. цехов
	Внедрить обуви с верхом из текстильных материалов тыс.пар 250; тыс.пар 300	1979 1980	Администрация фабрики, нач. цехов
	Ежегодно по состоянию на I января и I июля информировать МЛП БССР о выполнении данных мероприятий к 15.01 и 15.07	1979 г. 1980 1981	Татур А. К. Лиморева А. И.

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА: *Татур* Л. К. ТАТУР  
 ГЛАВНЫЙ ЭКОНОМИСТ: *Лиморев* А. Е. ЛИМОРЕВА

**Мероприятия по выполнению постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 2 ноября 1978 года № 891 «О мерах по увеличению производства товаров для детей, повышению их качества и улучшению торговли этими товарами» по Лидской обувной фабрике на 1979-1985 годы.**



**СПРАВКА**

о проведенной работе по организации социалистического соревнования за повышение качества, расширение ассортимента, внедрение комплексной системы управления качеством продукции по Лидской обувной фабрике имени 60-летия Великого Октября.

Коллектив предприятия включился в социалистическое соревнование за повышение качества продукции и поддержку инициативу московских предприятий "От высокого качества работы каждого и высокой эффективности труда коллектива".

Работа под девизом "Десятая пятилетка - пятилетка качества и эффективности" коллектив фабрики провел работу, направленную на улучшение качества выпускаемой продукции, обновление и расширение ассортимента.

Вся проводимая работа строилась по следующим направлениям:

- внедрение в производство новой техники и технологии, новых материалов;

- освоение новых видов обуви с учетом спроса покупателей.

По улучшению качества и расширению ассортимента выполнены следующие мероприятия:

- технология термофиксации обуви с установкой двухлинейного сушила с целью улучшения внешнего вида кожаной обуви;

- увеличено производство кожаной обуви из формоустойчивых тканей и выработано более 5 млн. пар обуви;

- технология пошива женских летних открытых туфель на высоком клиновидном каблуке с верхом из текстильных материалов, экономическая эффективность 83,2 т.руб;

- освоена технология производства женских кожаных туфель клееного метода крепления высотой каблука 15 мм;

- освоена технология пошива молодежных сапожек клееного метода крепления;

- технология изготовления обуви из новых тканей для кожаной обуви;

- технология производства обуви на новом высокопроизводительном оборудовании, как швейные машины 2324 класса, 211 и др.

Справка о проведенной работе по организации

социалистического соревнования за повышение качества,

расширение ассортимента, внедрение комплексной системы управления качеством продукции.

Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1пк. Д. 194. Л. 2.

**СПРАВКА**

об итогах республиканского общественного смотра результатов внедрения опыта работы новаторов и передовиков производства и развития движения наставничества за 1979 год по Лидской обувной фабрике имени 60-летия Великого Октября.

№ п/п	Наименование показателей	Фактически
1.	Численность работающих.	3341
2.	Численность рабочих.	2862
3.	Численность молодых рабочих в возрасте до 30 лет.	1353
4.	Численность молодых рабочих со стажем работы до одного года.	444
5.	Численность молодых рабочих над которыми несут наставники.	190
6.	Численность наставников.	154
7.	Качественный состав наставников (по стажу работы, образованию, партийности отразить в текстовой справке).	Отражено в текстовой справке.
8.	Численность молодых рабочих, достигших за шестой год производительности труда среднего уровня.	444
9.	Численность молодых рабочих, достигших за шестой год уровня работы своего наставника.	444
10.	Таучесть рабочих кадров в %, в том числе молодых рабочих со стажем работы до одного года.	7,4 6,3
11.	Средний % выполнения норм выработки рабочими-сдельщиками, в том числе молодыми рабочими-сдельщиками со стажем работы до одного года.	111,3 111,0
12.	Число рабочих, не выполняющих нормы выработки, в том числе молодых рабочих со стажем работы до одного года.	- -
13.	Количество проведенных конкурсов рабочего мастерства, в том числе среди молодых рабочих.	1 1

Справка об итогах республиканского общественного смотра результатов внедрения опыта работы новаторов и передовиков производства и развития движения наставничества за 1979 год.

Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1пк. Д. 194. Л. 10-11.

I	2	3
14.	Численность рабочих, принявших участие в конкурсах рабочего мастерства, в том числе молодых рабочих со стажем работы до одного года.	111 -
15.	Численность рабочих, обученных в школах по передаче передовых приемов труда:	
	по плану на год	100
	фактически	100
	в том числе молодых рабочих со стажем работы до одного года	100
16.	Экономическая эффективность, полученная в результате шефства наставников над молодыми рабочими в школах по передаче передовых приемов труда.	Произведено сверх задания - 47,8 тыс. пар обуви, произв. труда повышена на - 7,4 %.

Директор  
В.И. Васильев

Секретарь парткома  
А.И. Банцевич

Председатель фабричного комитета  
Э.Н. Кепель

Секретарь комитета комсомола  
Г.И. Шитковская





Фотография Лидской обувной фабрики. 1979 год.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 6. Л. 13.

Информация о темпах роста валовой продукции,  
производительности труда.

Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 6. Л. 14.

### Темпы роста валовой продукции за 10-ую пятилетку (в% к 1975 году)

	1976	1977	1978	1979	1980
КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИФРЫ ПЯТИЛЕТКИ	102,6	106,9	107,6	108,0	108,7
ФАКТИЧЕСКОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ	107,0	114,1	118,7	127,4	131,4

### Темпы роста производительности труда за 10 пятилетку (в% к 1975г.)

	1976	1977	1978	1979	1980
КОНТРОЛЬНЫЕ ЦИФРЫ ПЯТИЛЕТКИ	103,7	109,2	112,2	115,2	119,8
ФАКТИЧЕСКОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ	103,7	114,5	119,5	128,3	133,0

### Темпы роста выпуска обуви (1950 год=1)

1950	□	<b>1</b>
1955	□	<b>1,5</b>
1960	□	<b>2,8</b>
1965	□	<b>5,5</b>
1970	□	<b>9,0</b>
1975	□	<b>12,2</b>
1980	□	<b>12,8</b>





Биржакова Л.Г.  
ЗАСЛУЖЕННЫЙ РАЦИОНАЛИЗАТОР  
БССР

*Биржакова Л.Г. –  
заслуженный рационализатор БССР.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 6. Л. 15.*



*Никоненко О.А. – раскройщица текстильных материалов.  
Соревнование «Пятилетку за три года» выполнила за 2 года 8 месяцев.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 6. Л. 16.*



*Сурович Т.Н. – лауреат премии ВОИР,  
лучший рационализатор Гродненской области.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 6. Л. 15.*



*Мельникова С.И. –  
лучший рационализатор легкой  
промышленности СССР,  
лауреат премии ВОИР.*

*Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 6. Л. 15.*

**НАШ ВКЛАД В ФОНД  
ЭКОНОМИИ 10<sup>й</sup> ПЯТИЛЕТКИ**  
**52** млн. дм<sup>2</sup> ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
**1400** тыс. кВтч ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ  
**3900** Гкл ТЕПЛОЭНЕРГИИ  
**1250** РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ С  
ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ **1,3** млн. руб.

*Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 6. Л. 16.*



*Самохина А.И. –  
отличник изобретательства и  
рационализации СССР.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 1527. Оп. 1. Д. 6. Л. 15.*



*За достижение высоких результатов во Всесоюзном соцсоревновании, за достойную встречу юбилея Великой Октябрьской социалистической революции Указом Президиума Верховного Совета БССР от 27 октября 1977 г. фабрике было присвоено имя 60-летия Великого Октября.*

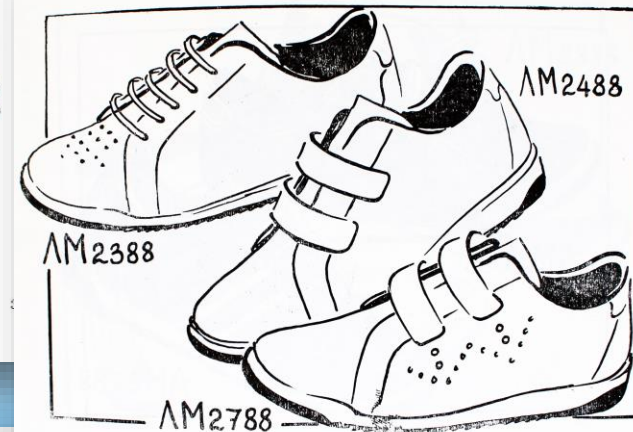
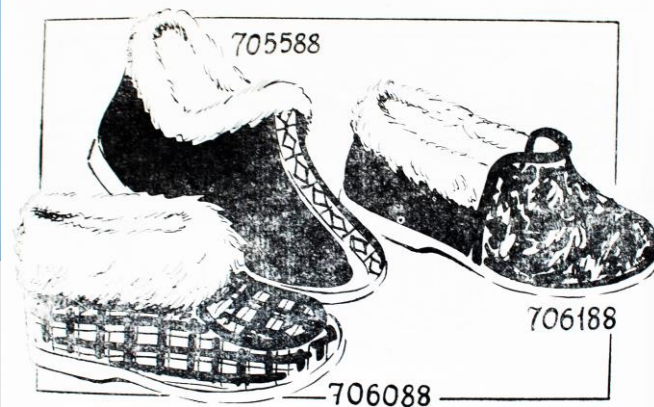
*Коллектив фабрики из года в год наращивал производственные мощности и объем выпускаемой продукции. К 1985 г. фабрика превратилась в благоустроенное предприятие. В цехах имелось 32 поточных линии, многочисленное высокопроизводительное оборудование. Фабрика производила 10 млн. пар обуви в год, 40 пар в одну минуту. Ассортимент обуви: женские и девичьи сапожки; мужские, женские, девичьи полуботинки; мужские кроссовки с боковым обжимом; комнатные мужские и женские туфли, мальчишковые, девичьи, женские, детские, школьные, гусариковые туфли клеевого метода крепления. Женские летние открытые туфли и пантолеты на высоком и среднем каблуках текстильные и из искусственной и синтетической кожи. Мужские, женские, детские сапоги, ботинки, полуботинки строчечно-литьевого метода крепления.*

*Фабрика в девятой пятилетке выходила 19 раз победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании среди предприятий текстильной и легкой промышленности. Численность работающих в 1986 г. составляла 3,5 тыс. человек, 379 работников фабрики, каждый десятый был награжден орденом или медалью.*

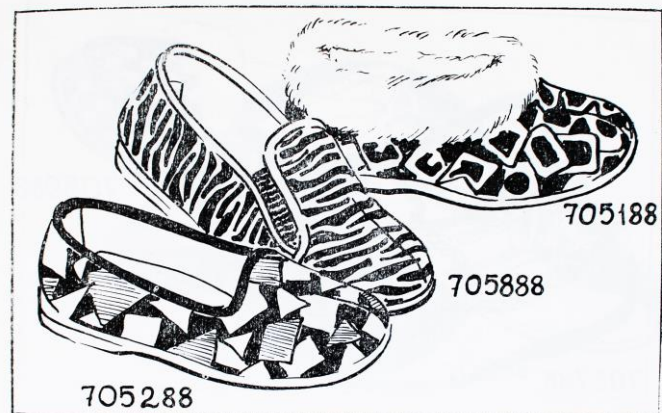




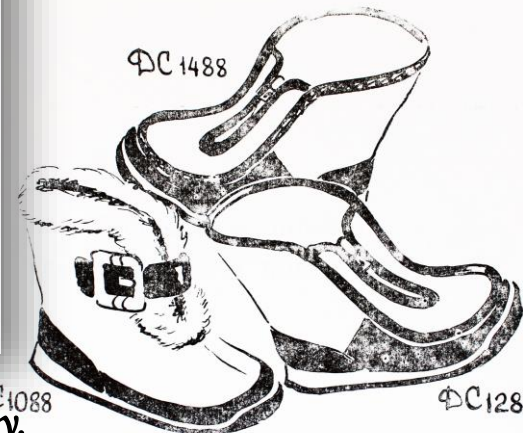
16



29



18

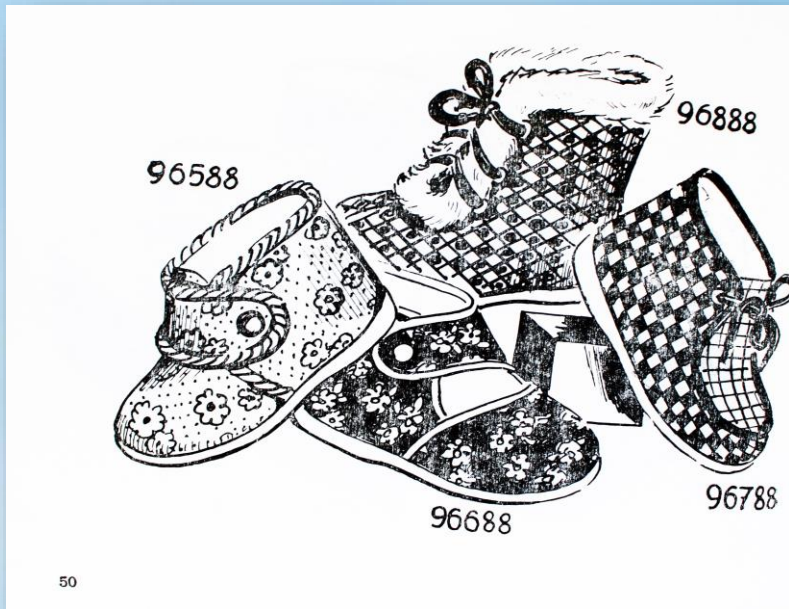


15

Каталог ассортимента обуви выпускаемой фабрикой в 1988 году.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 1040. Лл. 5, 6об, 13, 15, 17-18, 62.

33





*Каталог ассортимента обуви выпускаемой фабрикой в 1988 году.  
Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 1040. Лл. 4об, 23об, 33, 46, 54, 63.*





28 июня 1991 года, по решению трудового коллектива фабрики, между Министерством легкой промышленности БССР и Лидской обувной фабрикой был заключен договор аренды. Фабрика стала называться арендное предприятие «Лидская обувная фабрика».

1

ДОГОВОР АРЕНДЫ

между Министерством легкой промышленности БССР и организацией арендаторов Лидской обувной фабрики имени 60-летия Великого Октября

г. Минск 28 июня 1991 г.

Министерство легкой промышленности БССР в лице министра т. Гулева Н.Т., действующего на основании Положения о министерстве далее именуемое "Арендодатель", с одной стороны и организация арендаторов Лидской обувной фабрики, действующая на основании решения конференции трудового коллектива (протокол собрания № 2 от 6 июня 1991 г.) в лице председателя правления т. Васильева В. с другой стороны, в соответствии с Законами Белорусской ССР "Об аренде", "О собственности в Белорусской ССР", "О предприятиях Белорусской ССР" заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. Арендодатель передает, а коллектив фабрики принимает в аренду сроком на 5 лет с 1 июля 1991 года имущество, числящееся по балансу по состоянию на 1 июля 1991 года с учетом фактического износа на сумму 29658 тыс. рублей.

Фабрике передаются безвозмездно в пользование:

а) имущество непроизводственной сферы по остаточной стоимости на сумму 2968 тыс. рублей;

б) имущество с истекшим сроком амортизации по оценочной стоимости на сумму 645 тыс. рублей.

2. Фабрике передаются средства образованных на ней фондов в полном объеме по состоянию на 01.07.91 г., а также числящиеся за ней запасы сырья, материалов, незавершенное производство, готовая продукция и иные ценности, полученные и приобретенные ею по основаниям, предусмотренным законом (приложение № 1).

3. Лидская обувная фабрика обязуется:

3.1. Принятое в аренду и полученное безвозмездно в пользование имущество эксплуатировать в соответствии с техническими правилами для выпуска товаров народного потребления и под-

2

держивать его в надлежащем состоянии, нести ответственность за порчу арендуемого имущества.

Возвратить Арендодателю по истечении срока действия договора арендованное имущество в размере переданном арендатору на момент заключения договора.

3.2. Осуществлять капитальный и текущий ремонт основных фондов за счет собственных и заемных средств.

3.3. Ежегодно отчислять Арендодателю арендную плату в размере 1700 тысяч рублей. Арендную плату вносить ежеквартально равномерными долями 5 числа первого месяца следующего за отчетным кварталом.

Стороны могут пересмотреть арендную плату по настоящему договору в случае существенного ухудшения арендованного имущества, происшедшего в результате непреодолимой силы.

Размер арендной платы может быть пересмотрен с согласия двух сторон до истечения срока настоящего договора и в случае изменения устанавливаемых централизованно цен и тарифов и в других случаях, предусмотренных законодательными актами Белорусской ССР и Союза ССР.

За несвоевременное внесение арендной платы фабрика уплачивает пеню в размере 0,2 процента от суммы очередного платежа, за каждый день просрочки (включая день уплаты).

3.4. Осуществлять воспроизводство принятого в аренду имущества за счет амортизационных отчислений, собственных и заемных средств.

3.5. Перечислять налог на прибыль в государственный и местный бюджет в порядке и сроки, установленные Законом Белорусской ССР о налогообложении.

3.6. Принимать и выполнять ежегодно план производства обуви в объемах согласно приложения № 2.

Государственный заказ принимать на условиях установленных для государственных предприятий республики.

3.7. Охранять окружающую среду от загрязнения и других вредных воздействий.

Договор аренды между Министерством легкой промышленности БССР и организацией арендаторов Лидской обувной фабрики от 28.06.1991.

Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 1149. Лл. 1-2.



3.8. Вести учет результатов хозяйственной деятельности, представлять статистическую и бухгалтерскую отчетность в порядке, установленном законодательством Белорусской ССР.

4. Лидская обувная фабрика имеет право:

4.1. Самостоятельно определять направления своей хозяйственной деятельности, распоряжаться произведенной сверх государственного заказа продукцией, полученными доходами и другим приобретенным за счет собственных средств имуществом. Заключать договора с поставщиками и потребителями, решать вопросы техпереворужения и реконструкции действующих мощностей.

4.2. Реализовать продукцию (работы и услуги), выпущенную по государственному заказу и в соответствии с заключенными договорами по фиксированным и свободным отпускным ценам. При этом сырье, материалы и другие материально-технические ресурсы фабрика приобретает в порядке и на условиях, предусмотренных для государственных предприятий.

4.3. Продавать, обменивать, сдавать в субаренду, предоставлять бесплатно во временное пользование <sup>с разрешения арендодателя</sup> либо ~~взаимно~~ материальные ценности, входящие в состав арендованного имущества, если такая передача имущества не влечет уменьшения его стоимости и нарушения настоящего договора. Указанный порядок не применяется в отношении земли и других природных объектов.

Вносить изменения в состав арендованного имущества, проводить реконструкцию, расширение, техническое перевооружение, увеличивающее его стоимость. Производимые за счет средств арендатора улучшения являются собственностью коллектива фабрики.

4.4. Самостоятельно определять порядок найма и увольнения работников и принятия в члены арендного коллектива, формы и системы оплаты труда, распорядок рабочего дня, сменность работы, порядок предоставления выходных дней и отпусков, устанавливать продолжительность ежегодных оплачиваемых отпусков, которая не может быть менее установленной для соответствующих категорий работающих в государственных предприятиях.

*Договор аренды между Министерством легкой промышленности БССР и организацией арендаторов Лидской обувной фабрики от 28.06.1991.*

*Госархив в г. Лиде. Ф. 87. Оп. 1. Д. 1149. Лл. 3-4.*

5. Собственностью фабрики являются:

продукция и прибыль, полученные в результате использования арендованного имущества, материальные и иные ценности, полученные и приобретенные за счет собственных средств, а также по другим основаниям, предусмотренным законом.

6. Арендодатель обязуется:

6.1. Передать арендуемое имущество Лидской обувной фабрике в состоянии, позволяющем его нормальную эксплуатацию.

6.2. Обеспечить арендное предприятие фондами и лимитами на сырье, материалы, другие материально-технические ресурсы под объем госзаказа, пропорционально выделенным ресурсам из централизованного фонда.

6.3. Оказывать помощь в установлении и расширении внешнеэкономических связей, во всех видах информационных услуг.

7. Прочие условия.

7.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по договору, изменение и расторжение договора в одностороннем порядке стороны возмещают причиненные убытки в соответствии с действующим законодательством.

7.2. Условия договора могут быть пересмотрены по согласованию сторон:

при существенном изменении обстоятельств организационно-экономической деятельности сторон;

при изменении централизованно устанавливаемых цен на выпускаемую продукцию и используемые ресурсы, а также при изменении тарифов на услуги, введении положений и законов, ущемляющих права арендаторов.

7.3. Взаимоотношения сторон, неурегулированные настоящим договором, регламентируются Законом Белорусской ССР "Об аренде" и другими законодательными актами Белорусской ССР и Союза ССР.



49

ОБЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к годовому бухгалтерскому отчету за 1991 год  
Арендного предприятия-Лидской обувной фабрики имени 60-летия Великого Октября

I. СТРУКТУРА ПРЕДПРИЯТИЯ.

Фабрика специализируется на выпуске обуви с верхом из текстильных материалов методами крепления строчечно-прессовой вулканизации, клеевым, строчечно-литьевым и втачным.

Выпуск обуви по методам крепления от общего объема производства составил:

- методом строчечно-прессовой вулканизации - 41,1%
- клеевым - 41,1%
- строчечно-литьевым - 12,3%
- втачным - 5,5%.

Выпуск обуви в натуральном выражении составил 12072 тыс. пар, в том числе по родовому и возрастному делению:

- мужская 2024 тыс. пар или 16,8% в общем выпуске;
- женская 5637 тыс. пар или 46,7% в общем выпуске;
- детская до № 240 включительно 4197 тыс. пар или 34,7% в общем выпуске;
- детская № 245-255 214 тыс. пар или 1,8% в общем выпуске.

Из общего количества выпуск обуви с верхом из текстиля составил 9 миллионов 675 тыс. пар или 80,1% от общего производства; обувь с верхом из натуральной кожи 492 тыс. пар или 4,1%, с верхом из искусственной и синтетической кожи 1396 тыс. пар или 11,6%, с комбинированным верхом 509 тыс. пар или 4,2%.

Структура управления предприятия - цеховая. На фабрике имеется 13 основных цехов, составляющих 18 потоков, 36 участков, 6 вспомогательных цехов: энергоцех, РМЦ, ремонтно-строительный, теххимцех, транспортный, цех дублирования материалов.

Кроме этого, имеется цех ширпотреба, выпускающий продукцию из отходов производства. Количество работающих в цехе 16 человек. Выпуск продукции из отходов производства составил 316 тыс. рублей, в том числе спортивный инвентарь - 312 тыс. рублей.

50

II. СОВЕТ ПРЕДПРИЯТИЯ.

28 июня 1991 года Министерство легкой промышленности ВССР передало предприятие в аренду коллективу сроком на 5 лет с 1 июля 1991 года.

Согласно Устава избрано правление предприятия, в состав которого вошли 25 человек. Председателем правления избран директор фабрики. Заседания правления проводились по мере необходимости, но не реже одного раза в месяц.

На повестке дня рассматривались разнообразные вопросы: структура и штатное расписание аппарата управления, рассмотрение и утверждение расходов, не предусмотренные сметами и ряд других вопросов.

Правление предприятия принимает активное участие в производственной деятельности коллектива.

III. КАДРЫ ПРЕДПРИЯТИЯ.

Фабрика инженерно-техническими кадрами и кадрами рабочих укомплектована на 100%, 40 процентов инженерно-технических работников имеют высшее образование и 60 процентов среднее специальное, практиков на фабрике нет. На фабрике имеется резерв кадров на все инженерно-технические должности, 60 процентов инженерно-технических работников, включенных в резерв, имеют высшее образование.

В 1991г. из числа рабочих кадров обучено новым профессиям 183 чел., в порядке переподготовки обучено 215 чел., обучено вторым и смежным профессиям 150 чел., повысили квалификацию 502 чел., повысили разряды 287 человек.

Текущая текучесть на фабрике за 1991 год составляет 6 процентов. Администрация фабрики проводит постоянную работу по закреплению кадров на производстве. Ежемесячно текучесть кадров, состояние трудовой и общественной дисциплины анализируется по каждому цеху, отделу, участку и рассматривается на совещании при директоре фабрики. К нарушителям трудовой и общественной дисциплины применяются все меры, предусмотренные трудовым законодательством и коллективным договором.

59

IV. ПЛАНИРОВАНИЕ.

При годовом плане производства 12 млн. пар обуви фактически выпущено 12 млн. 72 тыс. пар. Сверх плана произведено 72 тыс. пар обуви.

План по производству товаров народного потребления выполнен на 104,0%. Сверх плана получено 9 млн. 26 тыс. рублей товаров народного потребления.

Выполнение государственного заказа - поставка промышленной продукции, характеризуется следующими данными:

	Един. изм.	Госзаказ на поставку	Факт. выполн. госзаказа	% выполнения
Обувь - всего	тыс. пар	11565	11670	100,9
Обувь для детей	"	4180	4197	100,4
Обувь для лиц старшего возраста	"	1754	1758	100,2

Сверх госзаказа торгующим организациям поставлено 105 тыс. пар обуви, из них рыночному фонду республики 96 тыс. пар.

В 1991 году получено 666 тонн отходов. В собственном производстве использовано 226 тонн отходов текстильных отходов для изготовления простилки, как наполнители в сырые резиновые смеси, а также для набивки спортивного инвентаря.

Неиспользована 51 тонна отходов спецкартона.

V. ПРИВЫЛЬ.

Фабрикой в отчетном году получена прибыль в сумме 61936 тыс. рублей, в том числе:

- от реализации товарной продукции + 61628 тыс. руб.
- от прочей реализации + 89 тыс. руб.
- от реализации продукции подсобного сельского хозяйства - 62 тыс. руб.



52

- от промера тканей + 250 тыс.руб.
- за счет полученных процентов банков по депозитам + 176 тыс.руб.
- за счет штрафных санкций полученных + 75 тыс.руб.
- за счет штрафов уплаченных - 17 тыс.руб.
- убытки от валютных операций - 203 тыс.руб.

Распределена прибыль следующим образом:

- начислено Возному бюджету - 6976 тыс.руб.
- начислено Республиканскому и местному бюджету - 11868 т.руб.
- начислено в фонд Чернобыля - 3097 т.руб.
- начислено в фонд поддержки сельского хозяйства - 3339 т.руб.
- арендная плата МЛП РБ - 850 т.руб.
- направлено на социальное развитие - 13698 т.руб.
- направлено на развитие производства - 15367 т.руб.
- направлено на поощрения - 6097 т.руб.
- внесено в бюджет по акту проверки за 1991 год /Госзаказ/ - 444 т.руб.
- внесен в бюджет налог с продаж по отказам от оплаты - 200 т.руб.
- до начислена амортизация по списанным основным средствам - 1 т.руб.

**VI. НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС И ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ.**

На предприятии проводится определенная работа по повышению качества выпускаемой продукции, внедрению новой техники и технологии, внедрению новых материалов, расширению ассортимента.

За 1991 год на предприятии выполнены следующие мероприятия:

- освоен выпуск сапожек женских с верхом из спилка-велюра на подкладке из искусственного меха строчечно-прессовой вулканизации;
- внедрены новые конструкции туфель женских и девичьих строчечно-прессовой вулканизации;

53

- освоено производство туфель мужских домашних втачного метода крепления;
- внедрено иглопробивное полотно "Принт";
- на верх обуви внедрены новые ткани: "Турист", "Меркурий", "Рува", "Демон", "Смена", бархат и др.;
- внедрена новая фурнитура Ф0ЕЗ/1244, Ф0ЕЗ-1163, Ф0ЕЗ-1420;
- на верх п/ботинок мужских применено холстопробивное гладкокрашенное полотно;
- на верх женских летних открытых туфель применена винилкожа-Т с печатным рисунком.

За 1991 год внедрено 230 новых моделей обуви.

**VII. ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕООРУЖЕНИЕ И РЕКОНСТРУКЦИЯ.**

Важнейшим направлением научно-технического прогресса на производстве является постоянное совершенствование техники и замена устаревшей на новую более производительную. Проводимая на фабрике в данном направлении работа позволила внедрить в производство 38 единиц нового технологического оборудования. В пошивочных цехах установлены швейные машины 1324кл. в количестве 27 единиц, в закройном цехе пресс для вырубания деталей верха ПОТГ-40-1600 и машины для спускания краев деталей верха АСГ-13 в количестве 10 единиц.

Наряду с внедрением нового оборудования проводилась большая работа по разработке и изготовлению нестандартизированного оборудования. На площади цеха сырых резиновых смесей организован участок по производству литьевого пластика. Данный участок укомплектован оборудованием разработанным и изготовленным собственными силами.

Проведенная реконструкция цеха ширпотреба, позволила организовать на данной площади участок по выпуску нового ассортимента туфель мужских домашних втачного метода крепления. На участке внедрено оборудование собственного изготовления - это пресс карусельный для формования заготовок, приспособления для выворотки заготовок, машина для намазки вкладышей, приспособления для приклеивания

54

вкладышей,

С целью механизации ручных операций в цехах установлены машины для намазки задников, для клеймения через фольгу, грануляторы для размола литников.

В результате проведенной на фабрике работы по механизации ручного труда на механизированный труд переведено 10 человек.

**VIII. СОЦИАЛЬНОЕ РАЗВИТИЕ КОЛЛЕКТИВА.**

Социальному развитию коллектива в 1991 году <sup>уделено</sup> особое внимание.

За счет прибыли, оставшейся в распоряжении предприятия, выплачивалось единовременное поощрение работникам, проработавшим на фабрике 20, 25, 30, 35 и 40 лет.

При уходе в очередной отпуск оказывалась материальная помощь. При уходе на пенсию выплачивалось единовременное пособие. Всем работникам фабрики предоставлялся отпуск продолжительностью 24 рабочих дня.

Навесчикам химикатов и машинистам-резиносмесителя за счет средств предприятия решен вопрос ухода на льготную пенсию.

На фабрике имеется хорошая социальная база для отдыха и развития спортом: два общежития, четыре детских дошкольных учреждения, стадион, плавательный бассейн, дворец культуры; пионерский лагерь.

Улучшены в течение года жилищные условия 31 работникам фабрики, и семьи получили комнаты в общежитии. Завершается строительство 40-квартирного жилого дома хозяйственным способом. Начато строительство 60-квартирного жилого дома подрядным способом. Получено жилье по долевому участию.

Ведется строительство спортивного комплекса.

На социальное развитие коллектива в 1991 году использованы средства в сумме 6640 тыс.руб., в том числе:

- на жилищное строительство - 912 тыс.руб.
- на улучшение стоимости питания - 1690 тыс.руб.
- на спортивные мероприятия - 327 тыс.руб.
- на содержание детских дошкольных учреждений - 2081 тыс.руб.

Объяснительная записка к бухгалтерскому отчету за 1991 год.



В 1994 году предприятие было выкуплено коллективом и стало именоваться Народное предприятие «Лидская обувная фабрика». В июне 2000 года по решению учредительного собрания трудового коллектива Народное предприятие преобразовано в открытое акционерное общество. Учредителями ОАО «Лидская обувная фабрика» стали члены Народного предприятия.





За годы своей работы фабрика зарекомендовала себя как надежный партнер, поставщик высококачественной, удобной, комфортной и доступной для каждого обуви. Учитывая потребность рынка, предприятие осуществляет выпуск обуви всех половозрастных групп. Преобладающей частью выпускаемого ассортимента является домашняя и прогулочная обувь, выполненная из текстильных, льняных материалов, натуральной и искусственной кожи. Также фабрика выпускает рабочую специализированную обувь из натуральной кожи, предназначенную для защиты от механических воздействий, нефти, нефтепродуктов, кислот и щелочей. Вся выпускаемая продукция проходит тщательный контроль и соответствует международному стандарту ISO 9001-2009. Весь ассортимент сертифицирован.

Лидская обувная фабрика является одним из крупнейших производителей обуви в Республике Беларусь.





Лідская обувь®



Лідская обувь®

Фотозрафун цехов. <https://lidashoes.by/o-nas>





*Каталог ассортимента обуви выпускаемой фабрикой. <https://lidashoes.by/catalog/katalog-obuvi>*



*СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!*